

Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG überzeugt durch die gleichen ausgezeichneten Bohr- und Zentriereigenschaften wie der Bormax, er bohrt aber, freihand und natürlich auch stationär, wirklich alle, auch härteste Holzwerkstoffe vom Weichholz über europäisches und exotisches Hartholz (selbst Bongossi) bis zu MDF und HDF, unbeschichtete und beschichtete Spanplatten sowie viele, auch sehr harte Kunststoffe! Dadurch wird der Bormax<sup>3</sup> auch für Anwender interessant, für die sich sein höherer Anschaffungspreis allein aufgrund seiner erheblich höheren Standzeit nicht rechnen würde, schließlich kann man in weichem und normal hartem Holz auch mit dem "normalen" Bormax eine Menge Löcher bohren!

Natürlich erhalten Sie auch mit dem universell einsetzbaren, hartmetallbestückten Bormax<sup>3</sup> absolut maßhaltige und saubere Bohrungen, in Weichholz erzielen Sie aber mit dem Bormax aus Werkzeugstahl oder auch einem herkömmlichen, hochwertigen Forstnerbohrer ein noch perfekteres Ergebnis. Das liegt daran, daß sich Werkzeugstahl feiner schleifen läßt als Hartmetall, dafür ist Hartmetall eben wesentlich härter und resistenter gegen hohe Temperaturen!



Auch der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG hartmetallbestückte Forstnerbohrer verfügt über einen zylindrischen Schaft und paßt in jedes herkömmliche 10 mm-Bohrfutter, bei den kleinen Durchmessern bis 20 mm reicht ein 8 mm-Bohrfutter. Der Bormax<sup>3</sup> eignet sich aufgrund seiner hitzefesten Hartmetall-Bestückung für noch deutlich höhere Drehzahlen als der Bormax aus legiertem Werkzeugstahl, hier die Richtwerte für europäisches Hartholz:

- Ø 15 mm – 5.000 UPM
- Ø 25 mm – 3.600 UPM
- Ø 35 mm – 3.000 UPM
- Ø 50 mm – 2.000 UPM

Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG hartmetallbestückte Forstnerbohrer wird nicht in so vielen verschiedenen Durchmessern wie der Bormax und auch nur in

Standardlänge produziert, es gibt ihn in Durchmessern von 15 bis 50 mm sowie auch in Sortimenten, die in sauber verarbeiteten Holz-Kassetten geliefert werden.

Wie die Bormax by FAMAG Forstnerbohrer befinden sich auch hier die einzelnen Bohrer in einer praktischen, leicht zu öffnenden und wieder zu verschließenden Blisterpackung. Diese enthält den Einleger des normalen Bormax, auf den sich dann auch die Beschreibung und die Drehzahlempfehlungen beziehen, richten Sie sich deshalb bitte nur nach der Anleitung, die Sie in der Hand halten!

In der den Lieferungen beigelegten Übersicht über Produkte und Preise finden Sie eine Auswahl der lieferbaren Produkte, ausführliche Bestellinformationen im Internet oder auf Anfrage!

**rictools Innovative Werkzeuge • Inh. Christian Richter  
Mainzer Str. 60, 55218 Ingelheim • E-Mail info@rictools.de  
Tel. 06132 719974 • Fax 03212 1194358 • www.rictools.de**

Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG überzeugt durch die gleichen ausgezeichneten Bohr- und Zentriereigenschaften wie der Bormax, er bohrt aber, freihand und natürlich auch stationär, wirklich alle, auch härteste Holzwerkstoffe vom Weichholz über europäisches und exotisches Hartholz (selbst Bongossi) bis zu MDF und HDF, unbeschichtete und beschichtete Spanplatten sowie viele, auch sehr harte Kunststoffe! Dadurch wird der Bormax<sup>3</sup> auch für Anwender interessant, für die sich sein höherer Anschaffungspreis allein aufgrund seiner erheblich höheren Standzeit nicht rechnen würde, schließlich kann man in weichem und normal hartem Holz auch mit dem "normalen" Bormax eine Menge Löcher bohren!

Natürlich erhalten Sie auch mit dem universell einsetzbaren, hartmetallbestückten Bormax<sup>3</sup> absolut maßhaltige und saubere Bohrungen, in Weichholz erzielen Sie aber mit dem Bormax aus Werkzeugstahl oder auch einem herkömmlichen, hochwertigen Forstnerbohrer ein noch perfekteres Ergebnis. Das liegt daran, daß sich Werkzeugstahl feiner schleifen läßt als Hartmetall, dafür ist Hartmetall eben wesentlich härter und resistenter gegen hohe Temperaturen!



Auch der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG hartmetallbestückte Forstnerbohrer verfügt über einen zylindrischen Schaft und paßt in jedes herkömmliche 10 mm-Bohrfutter, bei den kleinen Durchmessern bis 20 mm reicht ein 8 mm-Bohrfutter. Der Bormax<sup>3</sup> eignet sich aufgrund seiner hitzefesten Hartmetall-Bestückung für noch deutlich höhere Drehzahlen als der Bormax aus legiertem Werkzeugstahl, hier die Richtwerte für europäisches Hartholz:

- Ø 15 mm – 5.000 UPM
- Ø 25 mm – 3.600 UPM
- Ø 35 mm – 3.000 UPM
- Ø 50 mm – 2.000 UPM

Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG hartmetallbestückte Forstnerbohrer wird nicht in so vielen verschiedenen Durchmessern wie der Bormax und auch

nur in Standardlänge produziert, es gibt ihn in Durchmessern von 15 bis 50 mm sowie auch in Sortimenten, die in sauber verarbeiteten Holz-Kassetten geliefert werden.

Wie die Bormax by FAMAG Forstnerbohrer befinden sich auch hier die einzelnen Bohrer in einer praktischen, leicht zu öffnenden und wieder zu verschließenden Blisterpackung. Diese enthält den Einleger des normalen Bormax, auf den sich dann auch die Beschreibung und die Drehzahlempfehlungen beziehen, richten Sie sich deshalb bitte nur nach der Anleitung, die Sie in der Hand halten!

In der den Lieferungen beigelegten Übersicht über Produkte und Preise finden Sie eine Auswahl der lieferbaren Produkte, ausführliche Bestellinformationen im Internet oder auf Anfrage!

**rictools Innovative Werkzeuge • Inh. Christian Richter  
Mainzer Str. 60, 55218 Ingelheim • E-Mail info@rictools.de  
Tel. 06132 719974 • Fax 03212 1194358 • www.rictools.de**

# BORMAX by FAMAG

## Forstnerbohrer

### Information und Gebrauchsanleitung

Eine echte Innovation ist der Bormax, der rasante Forstnerbohrer aus dem Hause FAMAG. Er ist die ideale Ergänzung zu den hochwertigen Holzspiralbohrern HSS-G für die größeren Durchmesser.

Der patentierte Bormax by FAMAG Forstnerbohrer aus der Serie 1622 gehört zur Premiumlinie des Herstellers, er ist aus legiertem und gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und mit einer Zentrierspitze, zwei Hauptschneiden sowie – und das ist das Besondere – einer gezahnten Umfangsschneide in Wellenform ausgestattet. Ob frei Hand mit der normalen Bohrmaschine oder stationär, mit dem Bormax bohren Sie in höchster Bohrqualität mit deutlich geringeren Vorschubkräften sowie vor allem wesentlich schneller als mit herkömmlichen Forstnerbohrern, aufgrund der nur sehr geringen Wärmeentwicklung erzielen Sie außerordentlich hohe Standzeiten!

Der Bormax ist im Durchmesserbereich ab 10 mm der universelle Bohrer für alle Holzarten, ob Weich- oder Hartholz, Vollholz oder Plattenwerkstoffe wie MDF, auch kunststoffbeschichtete Platten sind kein Problem. Anders als mit herkömmlichen Forstnerbohrern können Sie sogar frei Hand in Stirnholz bohren, da die Zentrierspitze in idealer Ausführung zum genauen Positionieren des Bohrers sowie die maschinengeschliffene Umfangsschneide (Peripherieschneide) des Bormax eine gute Führung gewährleisten! Aufgrund der speziellen Geometrie des Werkzeugkopfes sind die Berührungspunkte zwischen dem Werkzeug und dem Werkstoff auf ein Minimum reduziert. Dadurch entsteht beim Bohren nahezu keine Reibungswärme mehr und das von herkömmlichen Forstnerbohrern bekannte thermische Aufheizen und dadurch verursachte "Brennen" im Holz wird zuverlässig unterbunden.



# BORMAX by FAMAG

## Forstnerbohrer

### Information und Gebrauchsanleitung

Eine echte Innovation ist der Bormax, der rasante Forstnerbohrer aus dem Hause FAMAG. Er ist die ideale Ergänzung zu den hochwertigen Holzspiralbohrern HSS-G für die größeren Durchmesser.

Der patentierte Bormax by FAMAG Forstnerbohrer aus der Serie 1622 gehört zur Premiumlinie des Herstellers, er ist aus legiertem und gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und mit einer Zentrierspitze, zwei Hauptschneiden sowie – und das ist das Besondere – einer gezahnten Umfangsschneide in Wellenform ausgestattet. Ob frei Hand mit der normalen Bohrmaschine oder stationär, mit dem Bormax bohren Sie in höchster Bohrqualität mit deutlich geringeren Vorschubkräften sowie vor allem wesentlich schneller als mit herkömmlichen Forstnerbohrern, aufgrund der nur sehr geringen Wärmeentwicklung erzielen Sie außerordentlich hohe Standzeiten!

Der Bormax ist im Durchmesserbereich ab 10 mm der universelle Bohrer für alle Holzarten, ob Weich- oder Hartholz, Vollholz oder Plattenwerkstoffe wie MDF, auch kunststoffbeschichtete Platten sind kein Problem. Anders als mit herkömmlichen Forstnerbohrern können Sie sogar frei Hand in Stirnholz bohren, da die Zentrierspitze in idealer Ausführung zum genauen Positionieren des Bohrers sowie die maschinengeschliffene Umfangsschneide (Peripherieschneide) des Bormax eine gute Führung gewährleisten! Aufgrund der speziellen Geometrie des Werkzeugkopfes sind die Berührungspunkte zwischen dem Werkzeug und dem Werkstoff auf ein Minimum reduziert. Dadurch entsteht beim Bohren nahezu keine Reibungswärme mehr und das von herkömmlichen Forstnerbohrern bekannte thermische Aufheizen und dadurch verursachte "Brennen" im Holz wird zuverlässig unterbunden.





Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer verfügt über einen zylindrischen Schaft und paßt in jedes herkömmliche 10 mm-Bohrfutter, bis Ø 21 mm reicht sogar ein 8 mm-Bohrfutter.

Er eignet sich für relativ hohe Drehzahlen, es ist aber aufgrund der großen Unterschiede in der Beschaffenheit nicht nur zwischen den unterschiedlichen Arten von Hölzern und Holzwerkstoffen, sondern bereits innerhalb eines einzigen Holzstücks unmöglich, eine präzise Drehzahlempfehlung zu geben. Holz ist nun einmal ein gewachsener Rohstoff mit Asteinschlüssen usw. Grundsätzlich gilt: je kleiner der Durchmesser, je weicher die Holzart und je hochwertiger der Werkzeug-Werkstoff, desto schneller sollte die Drehzahl sein.

Als Anhaltspunkt können bei Weichholz, z. B. Leimbinder (Träger aus Brettschichtholz), folgende Richtwerte dienen:

- Ø 10 mm – 3.200 UPM
- Ø 20 mm – 2.000 UPM
- Ø 35 mm – 1.500 UPM
- Ø 60 mm – 900 UPM



Ich biete Ihnen den Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer einzeln in Durchmessern von 10 bis 60 mm an. Zollmaße sowie längere Ausführungen bis zu einer Nutzlänge von 110 mm und einem Durchmesser von 100 mm sind auf Anfrage erhältlich! Für kleinere Bohrungen empfehle ich Ihnen den FAMAG Holzspiralbohrer HSS-G, der außerdem in

den Durchmessern 10 bis 13 mm eine preisgünstigere Alternative darstellt, ab Ø 12 mm vorausgesetzt Sie verfügen über ein 13 mm-Bohrfutter.

Die Lieferung der einzelnen Bohrer erfolgt in einer praktischen Blisterpackung. Diese ist nicht verschweißt oder geklammert, so daß Sie sie zur Entnahme des Forstnerbohrers problemlos, ohne sie zu beschädigen, öffnen und nach getaner Arbeit den Bohrer wieder darin sicher verstauen können. Sie können Ihre Bormax dann übersichtlich an einer Werkzeugwand aufhängen!

Außerdem erhalten Sie bei mir das Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer Profi-Set mit 5 Bohrern in den Durchmessern 15, 20, 25, 30 und 35 mm sowie das Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer Maxi-Set, das zusätzlich den 40 mm-Bohrer enthält. Bei beiden Sets sind die Bohrer standesgemäß in einer sauber verarbeiteten, nicht mit Billigboxen aus Fernost vergleichbaren, attraktiven Holz-Kassette untergebracht.

**made in Germany**



# BORMAX<sup>3</sup> by FAMAG

## hartmetallbestückter Forstnerbohrer



Bekanntlich gibt es praktisch nichts, was man nicht noch verbessern könnte. So kommt selbst der hochwertige, gehärtete Werkzeugstahl des Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrers bei exotischen Harthölzern oder den immer häufiger verwendeten harten Kunst- und Verbundwerkstoffen wie z. B. Corian an seine Grenzen. Eine Alternative für diese Materialien waren bisher hartmetallbestückte Kunstbohrer, die sich aber aufgrund ihrer unzureichenden Führungseigenschaften nur für den stationären Einsatz, kaum aber für den Freihandbetrieb in der Handbohrmaschine eignen. Dadurch sind ihrer Verwendbarkeit Grenzen gesetzt.

Aus diesem Grund hat FAMAG mit dem patentierten Bormax<sup>3</sup> eine Weltneuheit entwickelt: den ersten hartmetallbestückten Forstnerbohrer!

Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG aus der Serie 1663 ist eine Weiterentwicklung des Bormax

und verfügt über eine Hartmetall-Zentrierspitze, Hartmetall-Hauptschneiden sowie eine ebenfalls mit Hartmetall bestückte gezahnte Umfangsschneide in Wellenform. Die Einsätze aus hochwertigem, feinkörnigem Hartmetall sind dabei anders als man es von Kunstbohrern oder auch von Oberfräsern kennt nicht einfach nur aufgesetzt, sondern beinahe nahtlos in das Trägermaterial integriert, auch die Schliffqualität unterscheidet sich deutlich vom üblichen Standard. So vereint dieser innovative Qualitätsbohrer die spezifischen Vorteile von Forstner- und Kunstbohrern!

**made in Germany**



Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer verfügt über einen zylindrischen Schaft und paßt in jedes herkömmliche 10 mm-Bohrfutter, bis Ø 21 mm reicht sogar ein 8 mm-Bohrfutter.

Er eignet sich für relativ hohe Drehzahlen, es ist aber aufgrund der großen Unterschiede in der Beschaffenheit nicht nur zwischen den unterschiedlichen Arten von Hölzern und Holzwerkstoffen, sondern bereits innerhalb eines einzigen Holzstücks unmöglich, eine präzise Drehzahlempfehlung zu geben. Holz ist nun einmal ein gewachsener Rohstoff mit Asteinschlüssen usw. Grundsätzlich gilt: je kleiner der Durchmesser, je weicher die Holzart und je hochwertiger der Werkzeug-Werkstoff, desto schneller sollte die Drehzahl sein.

Als Anhaltspunkt können bei Weichholz, z. B. Leimbinder (Träger aus Brettschichtholz), folgende Richtwerte dienen:

- Ø 10 mm – 3.200 UPM
- Ø 20 mm – 2.000 UPM
- Ø 35 mm – 1.500 UPM
- Ø 60 mm – 900 UPM



Ich biete Ihnen den Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer einzeln in Durchmessern von 10 bis 60 mm an. Zollmaße sowie längere Ausführungen bis zu einer Nutzlänge von 110 mm und einem Durchmesser von 100 mm sind auf Anfrage erhältlich! Für kleinere Bohrungen empfehle ich Ihnen den FAMAG Holzspiralbohrer HSS-G, der außerdem in

den Durchmessern 10 bis 13 mm eine preisgünstigere Alternative darstellt, ab Ø 12 mm vorausgesetzt Sie verfügen über ein 13 mm-Bohrfutter.

Die Lieferung der einzelnen Bohrer erfolgt in einer praktischen Blisterpackung. Diese ist nicht verschweißt oder geklammert, so daß Sie sie zur Entnahme des Forstnerbohrers problemlos, ohne sie zu beschädigen, öffnen und nach getaner Arbeit den Bohrer wieder darin sicher verstauen können. Sie können Ihre Bormax dann übersichtlich an einer Werkzeugwand aufhängen!

Außerdem erhalten Sie bei mir das Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer Profi-Set mit 5 Bohrern in den Durchmessern 15, 20, 25, 30 und 35 mm sowie das Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrer Maxi-Set, das zusätzlich den 40 mm-Bohrer enthält. Bei beiden Sets sind die Bohrer standesgemäß in einer sauber verarbeiteten, nicht mit Billigboxen aus Fernost vergleichbaren, attraktiven Holz-Kassette untergebracht.

**made in Germany**



# BORMAX<sup>3</sup> by FAMAG

## hartmetallbestückter Forstnerbohrer



Bekanntlich gibt es praktisch nichts, was man nicht noch verbessern könnte. So kommt selbst der hochwertige, gehärtete Werkzeugstahl des Bormax<sup>3</sup> by FAMAG Forstnerbohrers bei exotischen Harthölzern oder den immer häufiger verwendeten harten Kunst- und Verbundwerkstoffen wie z. B. Corian an seine Grenzen. Eine Alternative für diese Materialien waren bisher hartmetallbestückte Kunstbohrer, die sich aber aufgrund ihrer unzureichenden Führungseigenschaften nur für den stationären Einsatz, kaum aber für den Freihandbetrieb in der Handbohrmaschine eignen. Dadurch sind ihrer Verwendbarkeit Grenzen gesetzt.

Aus diesem Grund hat FAMAG mit dem patentierten Bormax<sup>3</sup> eine Weltneuheit entwickelt: den ersten hartmetallbestückten Forstnerbohrer!

Der Bormax<sup>3</sup> by FAMAG aus der Serie 1663 ist eine Weiterentwicklung des Bormax

und verfügt über eine Hartmetall-Zentrierspitze, Hartmetall-Hauptschneiden sowie eine ebenfalls mit Hartmetall bestückte gezahnte Umfangsschneide in Wellenform. Die Einsätze aus hochwertigem, feinkörnigem Hartmetall sind dabei anders als man es von Kunstbohrern oder auch von Oberfräsern kennt nicht einfach nur aufgesetzt, sondern beinahe nahtlos in das Trägermaterial integriert, auch die Schliffqualität unterscheidet sich deutlich vom üblichen Standard. So vereint dieser innovative Qualitätsbohrer die spezifischen Vorteile von Forstner- und Kunstbohrern!

**made in Germany**

