

SCHLEIFSTERN

Information und Gebrauchsanleitung



Der rictools Schleifstern ist das ideale Werkzeug für einen kühlen, feinen Schliff von Profilen, Formen, Reliefs und Figuren vor allem aus Holz, aber auch aus Metall, z. B. Motorentellen, sowie glasfaserverstärkten und thermoplastischen Kunststoffen ohne Brennen und Schmieren.

Viele Drechsler verwenden ihn für die Poliervorbereitung, Holzschnitzer erzielen mit ihm ein feineres Schnittbild. Sehr beliebt ist der Schleifstern bei der Restaurierung von Oldtimern. Vor allem im industriellen Bereich wird der Schleifstern gern zum rationellen, sekundenschnellen und einfachen Entgraten der Schnittkanten von Aluminiumprofilen ohne Beeinträchtigung der Maßhaltigkeit der Werkstücke benutzt. Dabei hinterläßt der rictools Schleifstern im Gegensatz zu Draht- oder Nylonbürsten keine Härchen oder sonstigen Rückstände.

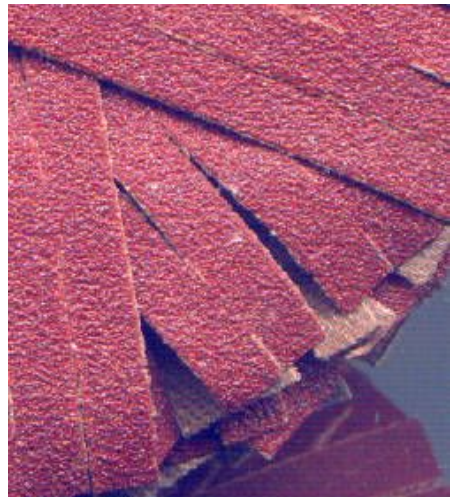
Die spezielle Herstellung und Legeweise des Schleifmaterials macht den rictools Schleifstern hochflexibel, er paßt sich vor allem bei nicht zu hoher Drehzahl außerordentlich gut an die jeweilige Form an, das feine und

spezielle Schliffbild eignet sich hervorragend zum Vorschliff vor dem Beizen, Wachsen, Polieren oder auch Lackieren.



Der rictools Schleifstern mißt 100 mm im Durchmesser, die Breite beträgt je nach Körnung zwischen 20 und 30 mm. Er ist mit einer 6 mm-Bohrfutteraufnahme ausgerüstet und paßt dadurch auch in die Futter kleinerer flexibler Wellen.

Der Schleifstern besteht aus zahlreichen Streifen aus hochwertigem Korund-Schleifstein, die mit Einschnitten versehen und versetzt sowie wechselseitig übereinander gelegt werden, die Menge entspricht circa der Fläche einer DIN-A3-Seite! Dies ergibt eine von den bekannten Fächer- und Lamelenschleifern deutlich abweichende Wirkungsweise.



Körnungen und Anwendung

Den rictools Schleifstern erhalten Sie bei mir fein abgestuft in elf verschiedenen Körnungen von K60 grob bis K800 superfein einzeln oder in verschiedenen preislich attraktiven Sortimenten. Falls Sie alle Körnungen haben möchten, können Sie das 6-teilige Maxi-Sortiment und das 5-teilige Profi-Sortiment miteinander kombinieren, diese ergänzen sich ohne Überschneidungen. Normalerweise ist das aber nicht erforderlich, man kann problemlos eine oder auch zwei Körnungen überspringen, viele Drechsler und Holzschnitzer kommen gut mit dem 3-teiligen Standard-Sortiment von K120 mittelgrob bis K400 extra fein aus.

Bitte beachten Sie, daß sich die Wirkung mit normalen Schleifscheiben oder -bändern gleicher Körnung natürlich nicht vergleichen läßt, der Materialabtrag ist wesentlich geringer, was hier ja auch gewünscht ist!

Die groben und mittleren Schleifsterne mit Schleifmaterial der Körnungen K60, 80, 100, 120 und 150 verwenden Sie vor allem für Hartholz und im Metallbereich, bei Weichholz würden strukturierte, geformte oder geschnitzte Oberflächen beschädigt.

Mit den feinen Schleifsternen K180, 240 und 320 können Sie alle Materialien schonend schleifen und für Beiz- oder Lackierarbeiten vorbereiten, dabei bleiben vorhandene Formen weitgehend erhalten.

Die extra und superfeinen Schleifsterne in den Körnungen K400, 600 und 800 schließlich eignen sich hervorragend für den sanften, die

Form erhaltenden Endschliff aller geschnitzten oder gedrechselten Hölzer, bei Reliefs und Profilen vor dem Polieren, Wachsen oder Ölen, für ein absolut professionelles Ergebnis! Außerdem können Sie sie für den Lackzwischen Schliff einsetzen.

Sie können den rictools Schleifstern mit seinem 6 mm-Schaft in jedes normale Bohrfutter einspannen, besonders gut ist die Handhabung mit einer flexiblen Welle. Arbeiten Sie mit relativ niedriger Drehzahl, optimal sind etwa 1.400 U/min, die maximal zulässige Drehzahl beträgt 2.800 U/min.

Das perfekte Schliffbild wird erst nach kurzem "Einschleifen" des Schleifsterns erzielt, dazu fächern Sie den Stern am Außendurchmesser büstenähnlich auf, indem sie ihn einige Umdrehungen über eine Kante z. B. aus hartem Holz laufen lassen. Die Standzeit der Schleifsterne ist bei sachgemäßer Anwendung außerordentlich hoch!



Ausführliche Bestellinformationen im Internet oder auf Anfrage!

rictools
Innovative Werkzeuge

Inh. Christian Richter
Mainzer Str. 60 • 55218 Ingelheim
Tel. 06132 719974 • Fax 06132 515530
E-Mail info@rictools.de • www.rictools.de